HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line										
	217	209	264	S274	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315	S316
bis / up to 8											
8 bis / up to 18											
18 bis / up to 28	•	•			•						
28 bis / up to 38	•	•				•					
ab / from 38						•		•	•	•	
Bearbeitung Machining											
Ausdrehen / Boring											
Einstechen und Längsdrehen / Grooving and turning	•	•			•	•		•	•		
Gewinde / Thread							•			•	
Profildrehen / Profiling	•	•			•	•	•	•	•	•	
Stechbreite Width of groove	0,9 - 5,3	2,0 - 3,0			1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	1,9 - 6,3	0,5 - 5,3	
Kapitel / Chapter	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**

AUSSENBEARBEITUNG / EXTERNAL GROOVING

Stechtiefe Depth of groove	Artikelgruppen / Product line										
	217	209	264	S274	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315	S316
bis / up to 4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
bis / up to 6			•	•	•	•	•	•	•		•
bis / up to 8			•		•	•	•	•	•		•
bis / up to 10			•		•	•	•	•			
bis / up to 14						•		•			
bis / up to 18						•		•			
bis / up to 25								•			
Bearbeitung Machining											
Einstechen / Grooving	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Längsdrehen / Side turning			•	•	•	•		•	•		
Abstechen / Parting off	•		•	•	•	•		•	•		•
Gewinde / Thread			•	•			•	•		•	
Profildrehen / Profiling	•					•		•	•	•	
Stechbreite Width of groove	0,9 - 5,3	2,0 - 3,0	1,5 - 3,0	0,5 - 7,0	1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	1,9 - 6,3	0,5 - 5,3	1,5 - 3,0
Kapitel / Chapter	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**	**G**	**H**	**J**	**K**	**L**

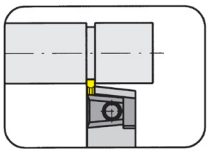
Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

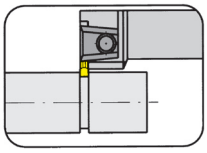
Abmessung in mm
Dimensions in mm

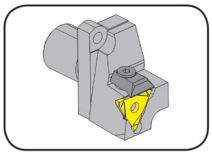
EINSTECHSYSTEM 312
TOOLING SYSTEM 312

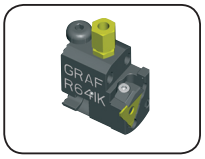
J

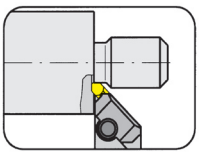
Einstechen
- außen -
Grooving
- external -

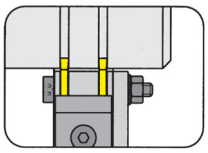

Seite/Page
J2-J6, J16-J17

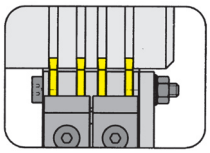

Seite/Page
J11


Seite/Page
J12

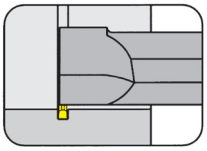

Seite/Page
J13-J15


Seite/Page
J18

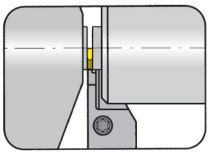

Seite/Page
J19


Seite/Page
J20

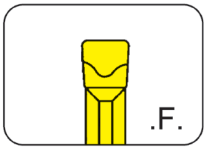
Einstechen
- innen -
Grooving
- internal -


Seite/Page
J21

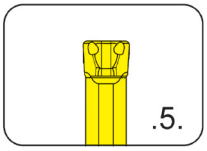
Abstechen
Parting off


Seite/Page
J7-J10

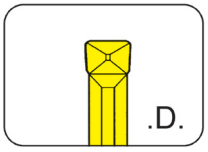
Wendeschneidplatten
Typ
Indexable inserts type
S312



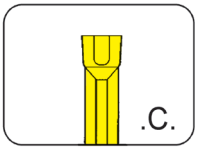
Seite/Page
J22



Seite/Page
J23

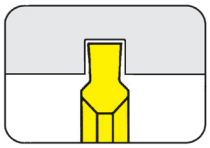


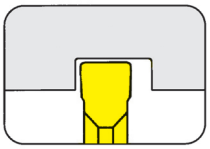
Seite/Page
J24

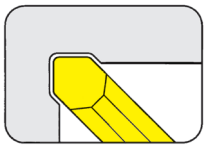


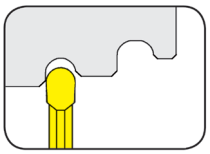
Seite/Page
J25

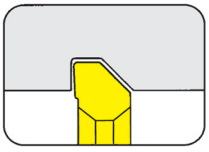
Wendeschneidplatten
Typ
Indexable inserts type
312

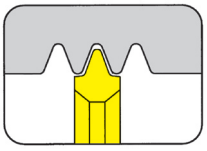

Seite/Page
J26-J30

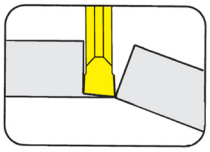

Seite/Page
J31-J32

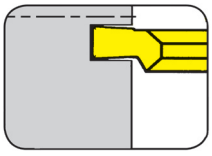

Seite/Page
J33-J34


Seite/Page
J35


Seite/Page
J36-J37

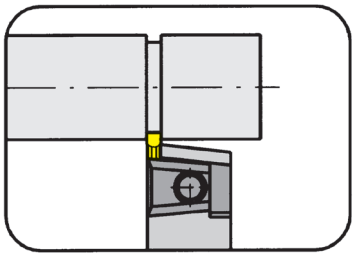

Seite/Page
J38


Seite/Page
J39-J42

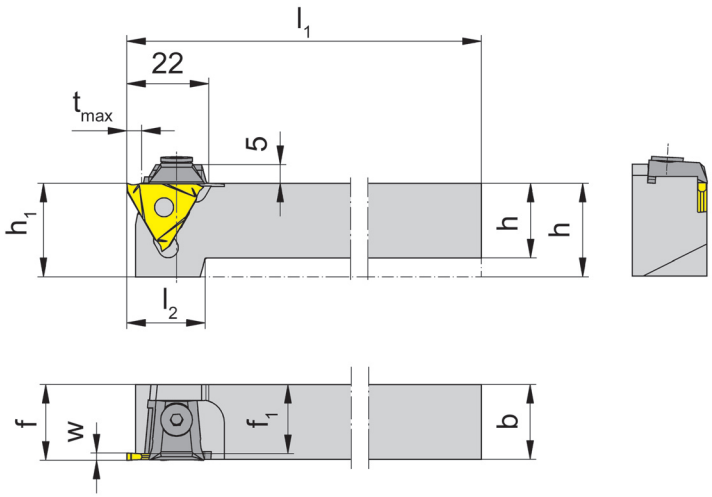

Seite/Page
J43

Technische Hinweise finden Sie in Kapitel R
For Technical Instructions please see chapter R

KLEMMHALTER Typ 360
TOOLHOLDER Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,0 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5 - 2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type N312
S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01	12	12	100	24	25	10,5				
R/L360.1616.01	16	16	125	22	25	14,5				
R/L360.2020.01	20	20	125	21	25	18,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5 - 1,9
R/L360.2525.01	25	25	150	-	25	23,5				
R/L360.3232.01	32	32	170	-	32	30,5				
R/L360.1212.02	12	12	100	24	25	9,5				
R/L360.1616.02	16	16	125	22	25	13,5				
R/L360.2020.02	20	20	125	21	25	17,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9 - 2,9
R/L360.2525.02	25	25	150	-	25	22,5				
R/L360.3232.02	32	32	170	-	32	29,5				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

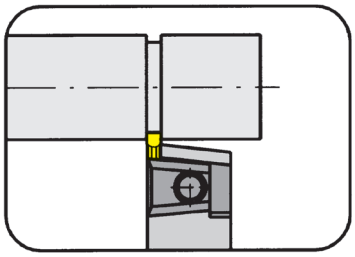
t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

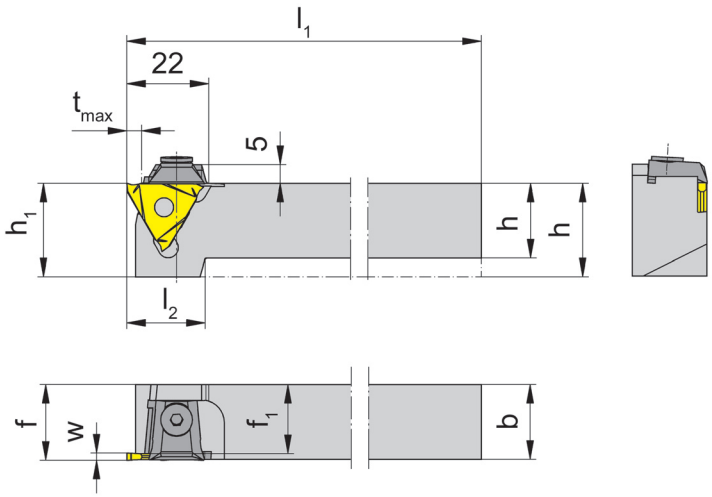
Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L360.1...01/02	**11.3**	**6.25**	**SW3,0DIN911**
R/L360....01/02	**16.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**

KLEMMHALTER Typ 360
TOOLHOLDER Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,0 mm
Spannbereich	Clamping range	2,9 - 6,3 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type N312
S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.03	12	12	100	24	25	8,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9 - 3,9
R/L360.1616.03	16	16	125	22	25	12,5				
R/L360.2020.03	20	20	125	21	25	16,5				
R/L360.2525.03	25	25	150	-	25	21,5				
R/L360.3232.03	32	32	170	-	32	28,5				
R/L360.1616.04	16	16	125	22	25	10,8	f_1+w-a_1	6	04	3,9 - 6,3
R/L360.2020.04	20	20	125	21	25	14,8				
R/L360.2525.04	25	25	150	-	25	19,8				
R/L360.3232.04	32	32	170	-	32	26,8				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

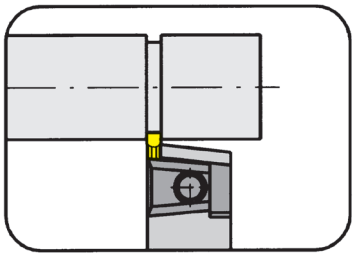
t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

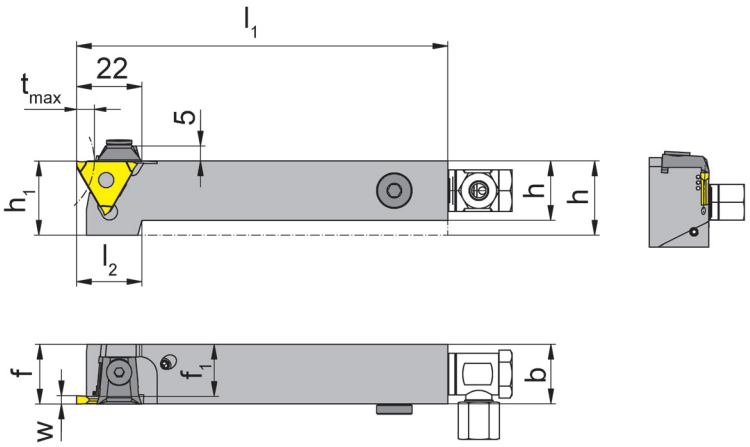
Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L360.1...03	**11.3**	**6.25**	**SW3,0DIN911**
R/L360.1616.04	**13.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**
R/L360....03/04	**16.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**

KLEMMHALTER Typ 360
TOOLHOLDER Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,0 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5 - 2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type N312
S312

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01.IK	12	12	100	24	25	10,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5 - 1,9
R/L360.1616.01.IK	16	16	125	22		14,5				
R/L360.2020.01.IK	20	20	125	21		18,5				
R/L360.2525.01.IK	25	25	150	-		23,5				
R/L360.1212.02.IK	12	12	100	24	25	9,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9 - 2,9
R/L360.1616.02.IK	16	16	125	22		13,5				
R/L360.2020.02.IK	20	20	125	21		17,5				
R/L360.2525.02.IK	25	25	150	-		22,5				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

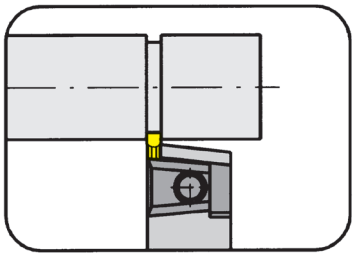
t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

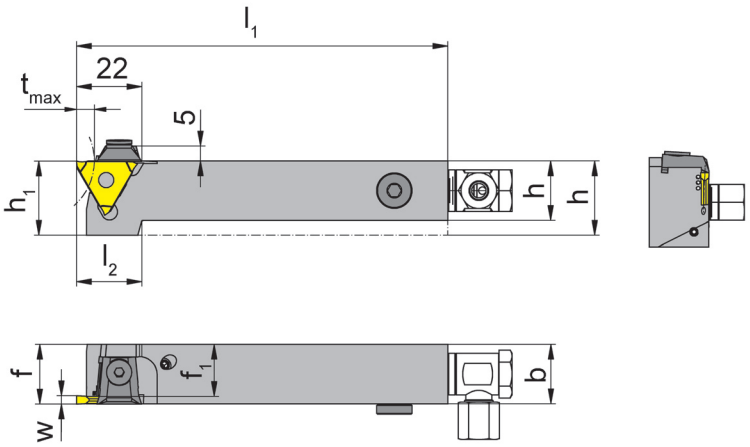
Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/L360.1...IK	**11.3**	**6.25**	**SW3,0DIN911**	**004.00.61**
R/L360.2...IK	**16.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**	**004.00.61**

KLEMMHALTER Typ 360
TOOLHOLDER Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,0 mm
Spannbereich	Clamping range	2,9 - 3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type N312
S312

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.03.IK	12	12	100	24	25	8,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9 - 3,9
R/L360.1616.03.IK	16	16	125	22		12,5				
R/L360.2020.03.IK	20	20	125	21		16,5				
R/L360.2525.03.IK	25	25	150	-		21,5				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

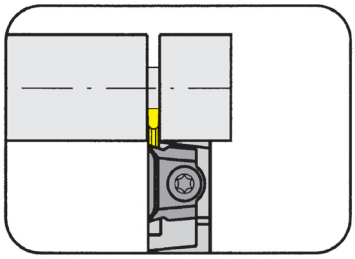
Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/L360.1...IK	**11.3**	**6.25**	**SW3,0DIN911**	**004.00.61**
R/L360.2...IK	**16.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**	**004.00.61**

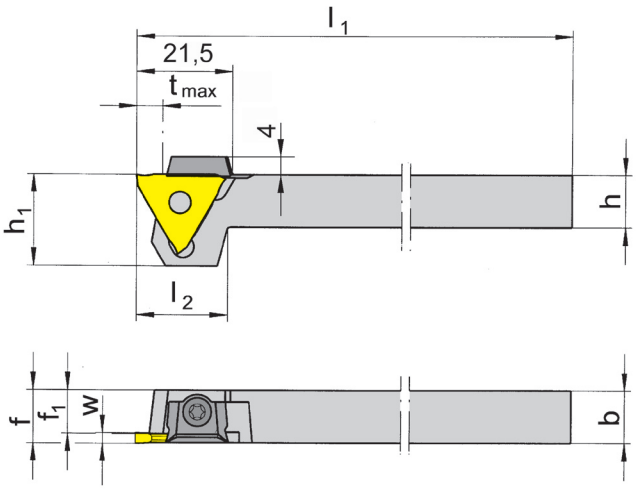
EINSTECHEN (außen)
GROOVING (external)

KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

361
verringerte Kopfgröße
reduced head size



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,0 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5 - 3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type N312
S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L361.1212.01	12	12	100	17	19	10,5	f_1+w-a_1	4	01	0,5-1,9
R/L361.1212.02	12	12	100	17	19	9,5	f_1+w-a_1	6	02	1,9-2,9
R/L361.1212.03	12	12	100	21	21	8,5	f_1+w-a_1	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

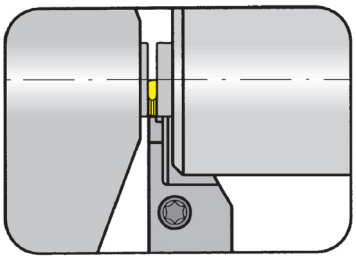
t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare parts

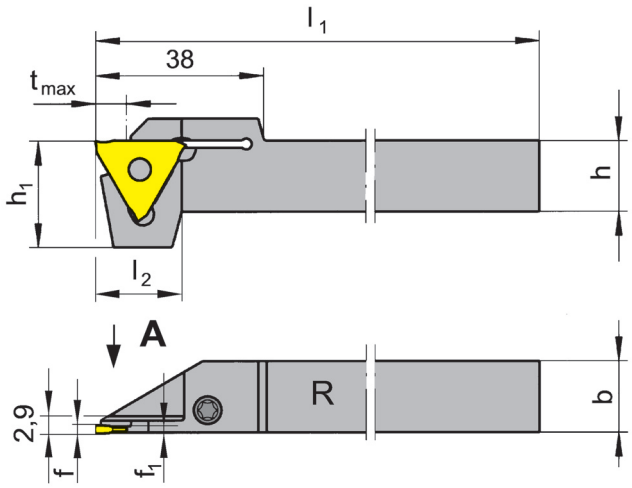
Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L361.1212.0...	**12.3**	**030.0422.T10P**	**T10PL**

KLEMMHALTER Typ 368
TOOLHOLDER Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 1,5 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

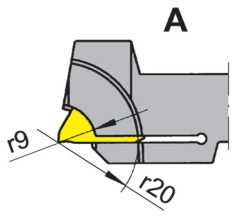


R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312 "G"
Type



nur für umfangsgeschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}
R/L368.1212.08 **R/L368.1616.08**	12 16	12 16	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1212.11 **R/L368.1616.11**	12 16	12 16	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a_1 siehe WSP
a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08 für WSP:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510...
R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510...
R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...

Halter R/L368...11 für WSP:
R/L312.0515... / R/L312.0015...
Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:
R/L312.0515... / R/L312.0015...

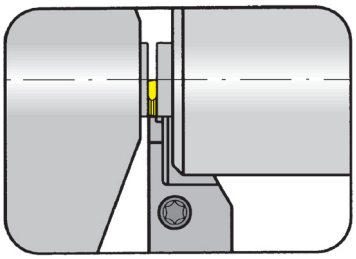
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368.1...	**4.15T15P**	**T15PQ**

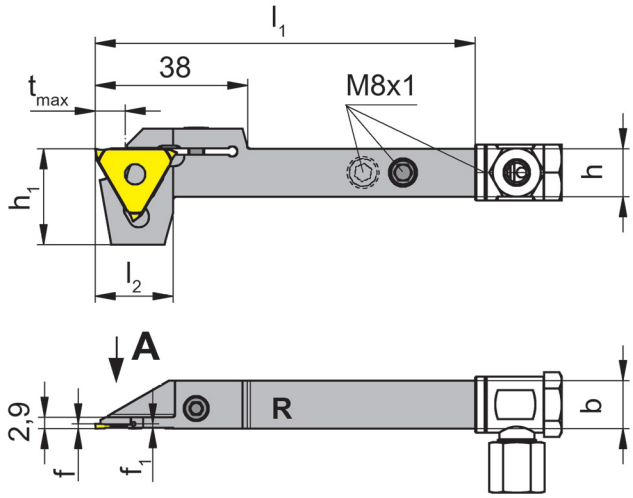
KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

368
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 1,5 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

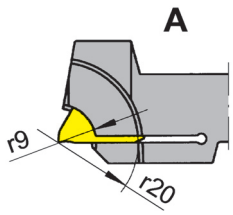


R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312 "G"
Type



nur für umfangsgeschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}
R/L368.1212.08.IK **R/L368.1616.08.IK**	12 16	12 16	95	19,5	24	1,0	f_1+a_1	8
R/L368.1212.11.IK **R/L368.1616.11.IK**	12 16	12 16	95	19,5	24	1,3	f_1+a_1	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a_1 siehe WSP
a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08.IK für WSP:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510...
R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Toolholder R/L368...08.IK for indexable inserts:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510...
R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...

Halter R/L368...11.IK für WSP:
R/L312.0515... / R/L312.0015...
Toolholder R/L368...11.IK for indexable inserts
R/L312.0515... / R/L312.0015...

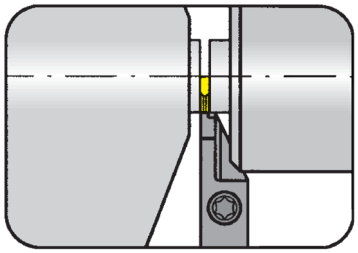
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare parts

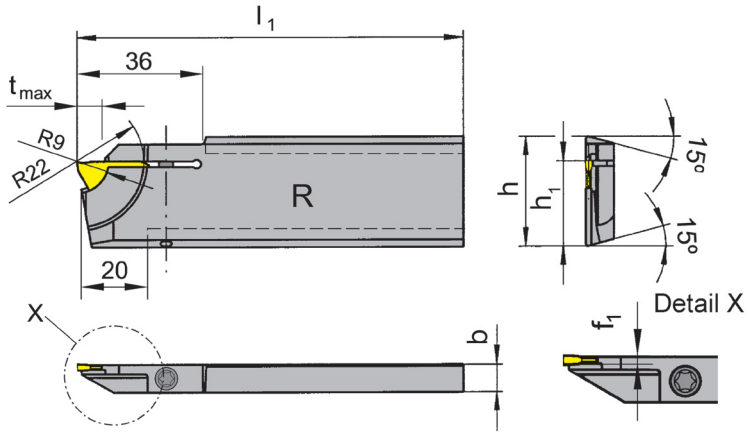
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Gewindestift Threaded pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/L368.1...	**4.15T15P**	**T15PQ**	**DIN913-M8x1x5**	**004.00.61**

KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

368
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 1,5 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312 "G"
Type

nur für umfangs-geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled inserts

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}
R/L368.2608.08 **R/L368.3208.08**	26 32	8	110	21,4 24,8	1,0	8
R/L368.2608.11 **R/L368.3208.11**	26 32	8	110	21,4 24,8	1,3	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08 für WSP:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510...
R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...
Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:
R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510...
R/L312.0512... / R/L312.1210.../ R/L312.0012...

Halter R/L368...11 für WSP:
R/L312.0515... / R/L312.0015...
Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:
R/L312.0515... / R/L312.0015...

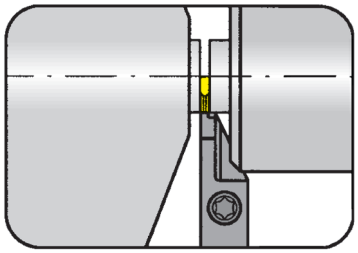
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368....	**4.15T15P**	**T15PQ**

KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

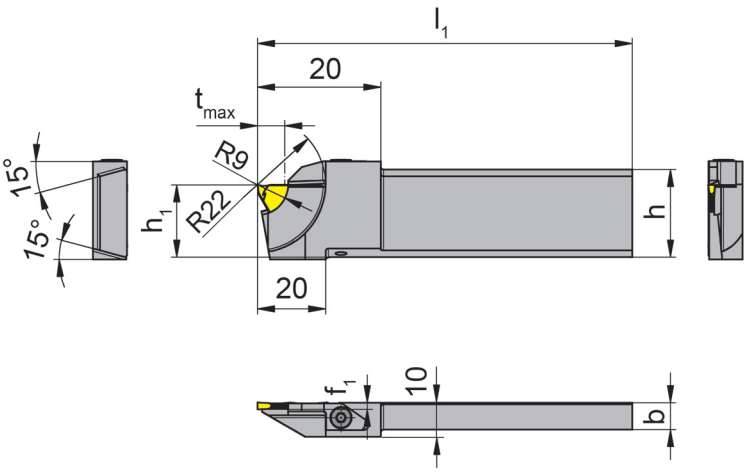
368
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,1 - 2,0 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	t_{max}
R/L368.2608.10.01	26	8	110	21,2	1	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

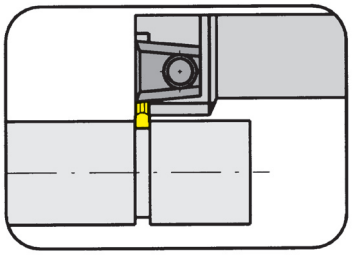
J

Ersatzteile
Spare parts

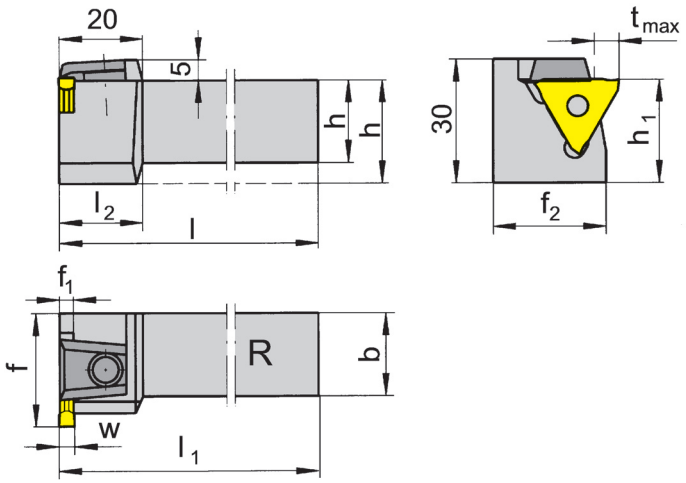
Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368.2608.10.01	**010.0004.0536**	**030.0422.T10**	**T10PL**

EINSTECHEN (außen)
GROOVING (external)

KLEMMHALTER Typ 369
TOOLHOLDER Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,0 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5 - 6,3 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type N312
S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	h_1	b	l	l_1	l_2	f	f_1	f_2	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L369.2020.01 **R/L369.2525.01**	20 25	25	20 25	125 150	$l-f_1+w-a_1$	20 -	27 32	1,5	23,5 28,5	4	01	0,5 - 1,9
R/L369.2020.02 **R/L369.2525.02**	20 25	25	20 25	125 150	$l-f_1+w-a_1$	20 -	27 32	2,5	23,5 28,5	6	02	1,9 - 2,9
R/L369.2020.03 **R/L369.2525.03**	20 25	25	20 25	125 150	$l-f_1+w-a_1$	20 -	27 32	3,5	23,5 28,5	6	03	2,9 - 3,9
R/L369.2020.04 **R/L369.2525.04**	20 25	25	20 25	125 150	$l-f_1+w-a_1$	20 -	27 32	4,5	23,5 28,5	6	04	3,9 - 6,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

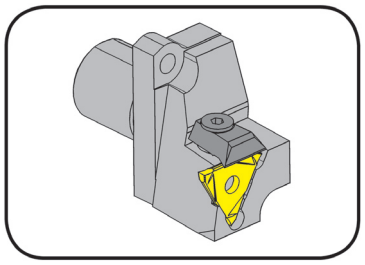
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare parts

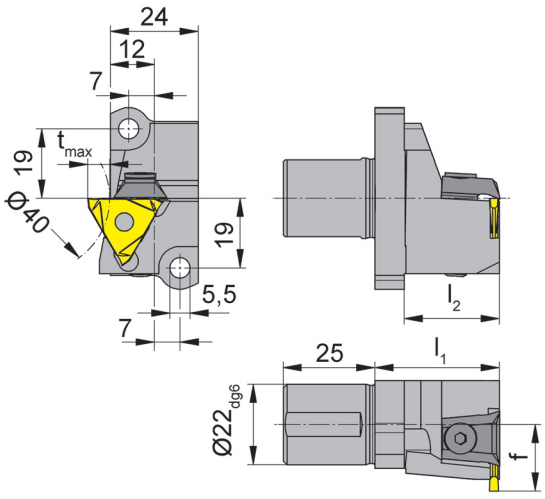
Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L369.2...	**16.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**

J

KLEMMHALTER Typ 369
TOOLHOLDER Type



Stechtiefe	Depth of groove	4,0 - 6,0 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5 - 2,9 mm



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type

Star SV 12/20/32
SR 10/20/32 und SB 16
Star SV 12/20/32
SR 10/20/32 and SB 16

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
L369.A022.18.01	34	26	18,2	4	01	0,5 - 1,9
L369.A022.18.02	34	26	18,2	6	02	1,9 - 2,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

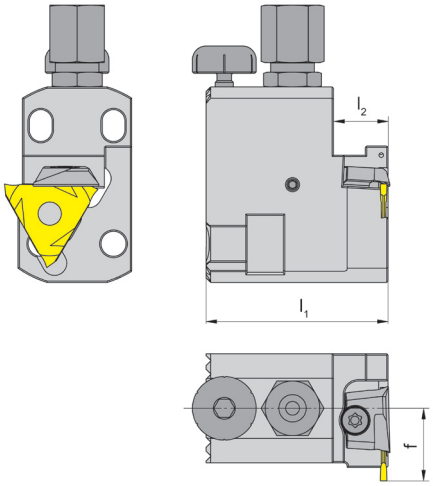
Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
L369.A022.18.0...	**16.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**

EINBAUHALTER GRAF Typ
CARTRIDGE GRAF Type

64/65
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe	Depth of groove	4,0 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5 - 2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L64IK	40	12	16	01	0,5 - 1,9
R/L65IK	40	12	16	02	1,9 - 2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

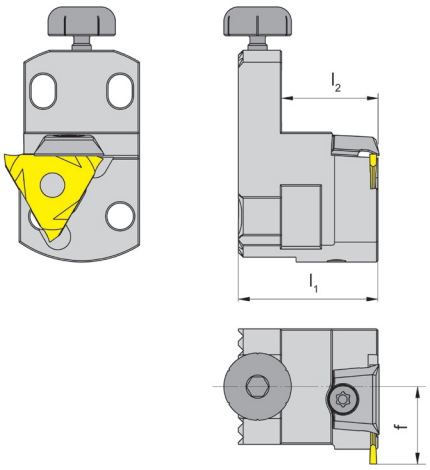
J

Ersatzteile
Spare parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Spannelement Clamp	Höhenverstellschraube Height adjustment screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply
L6... R6...	**4.082L** **4.081R**	**002.00.69** **002.00.69**	**004.00.19** **004.00.19**

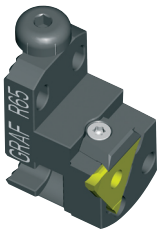
EINBAUHALTER GRAF Typ 64/65/99
CARTRIDGE GRAF Type

Stechtiefe	Depth of groove	4,0 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5 - 3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L64	29	20	16	01	0,5 - 1,9
R/L65	29	20	16	02	1,9 - 2,9
R/L99	29	20	16	03	2,9 - 3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

J

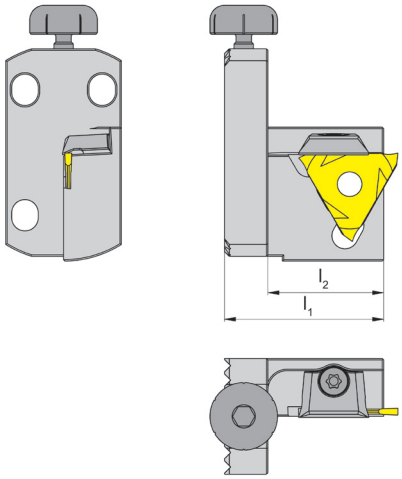
Ersatzteile
Spare parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Spannelement Clamp	Höhenverstellschraube Height adjustment screw
R/L...	**4.078**	**002.00.69**

EINSTELLBARE HALTER Typ
ADJUSTABLE HOLDER Type

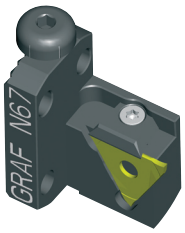
N67/N68/N98

Stechtiefe	Depth of groove	4,0 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5 - 3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type



Bestellnummer Part number	l_1	l_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
N67	33	29	01	0,5 - 1,9
N68	33	29	02	1,9 - 2,9
N98	33	29	02	2,9 - 3,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

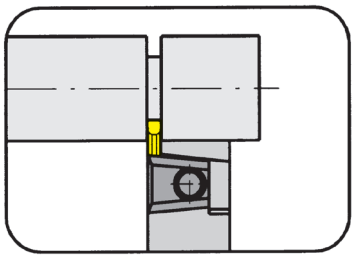
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

J

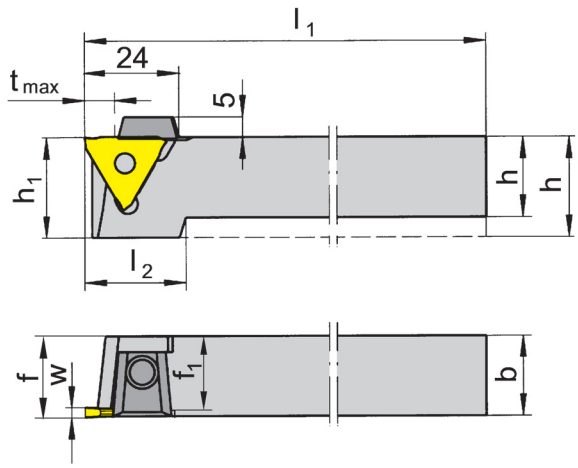
Ersatzteile
Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannelement Clamp	Höhenverstellschraube Height adjustment screw
N...	**4.078**	**002.00.69**

KLEMMHALTER Typ 390
TOOLHOLDER Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Spannbereich	Clamping range	1,4 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type N312
S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L390.2020.01	20	20	125	22	25	18,5	f_1+w-a_1	8	01	1,4 - 1,9
R/L390.2525.01	25	25	150	-		23,5				
R/L390.2020.02	20	20	125	22	25	17,5	f_1+w-a_1	8	02	1,9 - 2,9
R/L390.2525.02	25	25	150	-	25	22,5				
R/L390.3232.02	32	32	170	-	32	29,5				
R/L390.2020.03	20	20	125	22	25	16,5	f_1+w-a_1	8	03	2,9 - 3,9
R/L390.2525.03	25	25	150	-	25	21,5				
R/L390.3232.03	32	32	170	-	32	28,5				
R/L390.2020.04	20	20	125	22	25	14,8	f_1+w-a_1	8	04	3,9 - 5,3
R/L390.2525.04	25	25	150	-	25	19,8				
R/L390.3232.04	32	32	170	-	32	26,8				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 125 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 125 mm

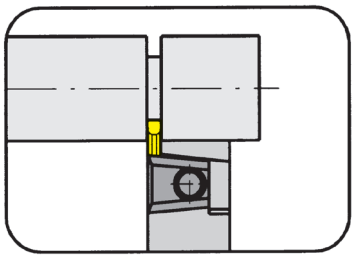
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare parts

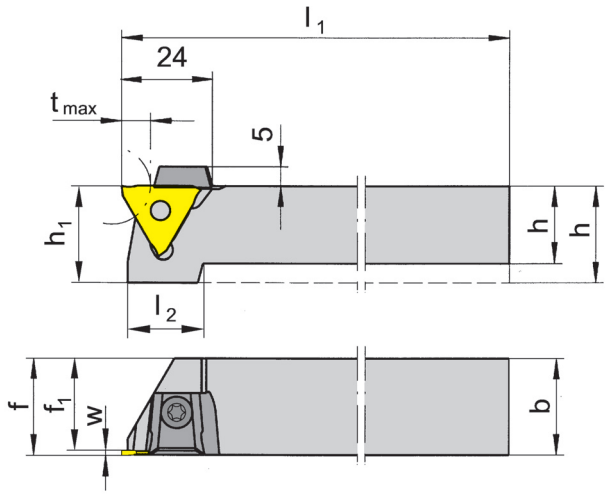
Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L390....	**16.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**

EINSTECHEN (außen)
GROOVING (external)

KLEMMHALTER Typ 391
TOOLHOLDER Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Spannbereich	Clamping range	0,5 - 1,9 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type N312
S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L391.1212.01	12	12	100	21	21	10,5	f_1+w-a_1	8	01	0,5-1,9
R/L391.1616.01	16	16	125	21	21	14,5				
R/L391.2020.01	20	20	125	21	21	18,5				
R/L391.2525.01	25	25	150	-	25	23,8				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 20 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 20 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

J

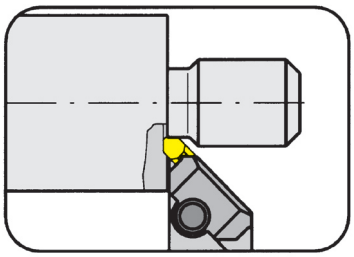
Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L391.1212.01	**12.3**	**030.0422.T10P**		**T10PL**
R/L391.1616.01	**14.4**	**5.32.3T15P**		**T15PQ**
R/L391.2...01	**16.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**	

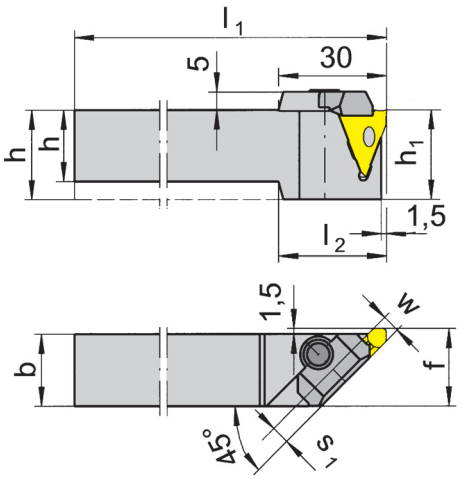
ECKENFREISTECHEN (außen)
GROOVING CORNER RELIEFS (external)

KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

309



Eckenfreistiche ähnlich DIN 509 Form "F"
Corner reliefs similar to DIN 509 form "F"



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312
Type N312
S312

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	s_1	l_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L309.1616.01	16	16	125	25	21,5	1,5	30	01	0,5 - 1,9
R/L309.2020.02	20	20	125	25	21,5	2,5	30	02	1,9 - 2,9
R/L309.2525.02	25	25	150	25	26,5		-		
R/L309.3232.02	32	32	170	32	33,5		-		
R/L309.2020.03	20	20	125	25	21,5	3,5	30	03	2,9 - 3,9
R/L309.2525.03	25	25	150	25	26,5		-		
R/L309.3232.03	32	32	170	32	33,5		-		
R/L309.2020.04	20	20	125	25	21,5	5,2	30	04	3,9 - 5,3
R/L309.2525.04	25	25	150	25	26,5		-		
R/L309.3232.04	32	32	170	32	33,5		-		

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

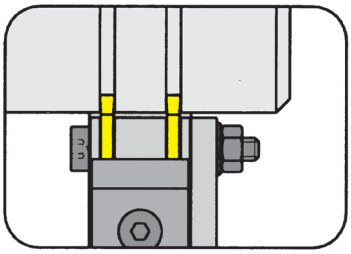
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

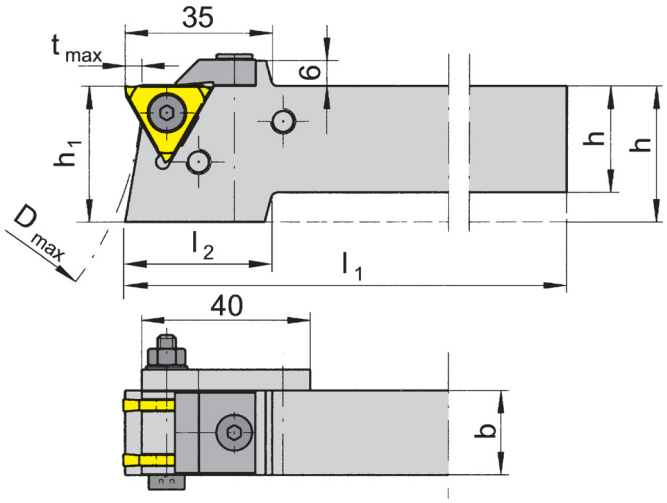
Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L309....	**21.4**	**6.25**	**SW3,0DIN911**

KLEMMHALTER Typ 340
TOOLHOLDER Type



Mehrere Nuten gleichzeitig
Multi grooving



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312 "G"
Type

nur umfanggeschliffene WSP verwendbar, Ausführung "G"
use only with special inserts ground periphery type "G"

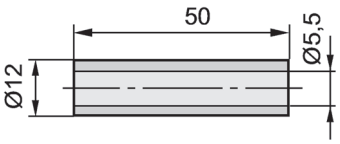
Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size
340.2020.01	20	20	170	35	32	4	160	01
340.2520.01	25			35				
340.3220.01	32			-				

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Rohr zur individuellen Herstellung von Distanzringen
Best.Nr. 340.0012.50
Tube for producing spacing rings
Part number 340.0012.50 separate order required

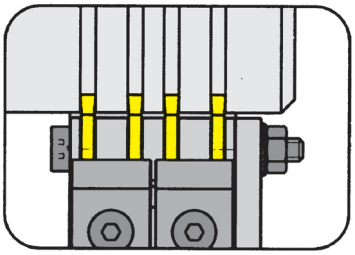


Ersatzteile
Spare parts

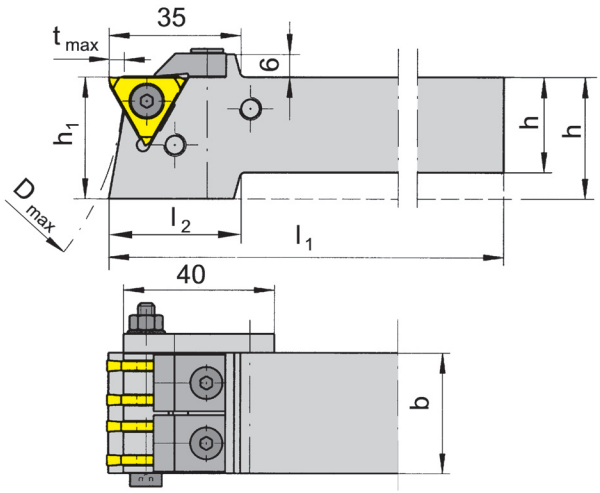
Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Schraube Screw	Paketschraube Screw	Senkschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
340....	**340.0200**	**6.25**	**5.30.7984**	**6.16.7991**	**SW3,0DIN911**

Klemmhalter Toolholder	Federscheibe Spring Plate	Unterlegscheibe Washer	Flanschplatte Flange	Gewinde-Ring Thread Ring	Sechskantmutter Hex nut
340....	**5.12.03**	**B5.3DIN125**	**24.40**	**12.3.8.5**	**M5DIN439**

KLEMMHALTER Typ 340
TOOLHOLDER Type



Mehrere Nuten gleichzeitig
Multi grooving



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 312 "G"
Type

nur umfanggeschliffene WSP verwendbar, Ausführung "G"
use only with special inserts ground periphery type "G"

Lieferzustand **rechts** montiert
Right hand mounted

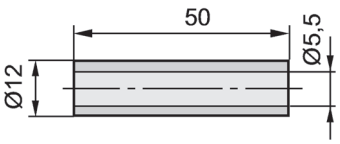
Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	t_{max}	D_{max}	Größe Size
340.2532.02 **340.3232.02**	25 32	32	170	35 -	32	4	160	02

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Rohr zur individuellen Herstellung von Distanzringen
Best.Nr. 340.0012.50
Tube for producing spacing rings
Part number 340.0012.50 separate order required



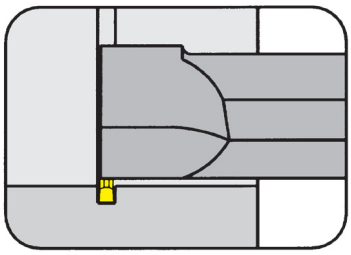
Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Schraube Screw	Paketschraube Screw	Senkschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
340....	**22.16**	**6.25**	**5.30.7984**	**6.16.7991**	**SW3,0DIN911**

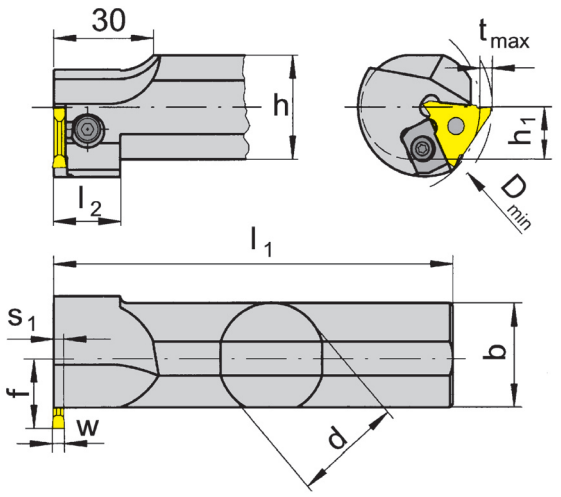
Klemmhalter Toolholder	Federscheibe Spring Plate	Unterlegscheibe Washer	Flanschplatte Flange	Gewinde-Ring Thread Ring	Sechskantmutter Hex nut
340....	**5.12.03**	**B5.3DIN125**	**24.40**	**12.3.8.5**	**M5DIN439**

EINSTECHEN (innen)
GROOVING (internal)

GRUNDHALTER Typ 330
BASIC TOOLHOLDER Type



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	46,0 mm
Spannbereich	Clamping range	1,9 - 6,3 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ / Type: 312, N312, S312

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D_{min}	t_{max}
46	2,0
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	h_1	f	D_{min}	s_1	b	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L330.0025.K2	25	170	20	23	11,5	20	46	2,5	25	02	1.9 - 2.9
R/L330.0032.K2	32	200	20	30	15,0	20			30		
R/L330.0040.K2	40	250	-	38	19,0	24			38		
R/L330.0025.K3	25	170	20	23	11,5	20	46	3,5	25	03	2.9 - 3.9
R/L330.0032.K3	32	200	20	30	15,0	20			30		
R/L330.0040.K3	40	250	-	38	19,0	24			38		
R/L330.0025.K4	25	170	20	23	11,5	20	46	5,5	25	04	3.9 - 6.3
R/L330.0032.K4	32	200		30	15,0	20			30		
R/L330.0040.K4	40	250		38	19,0	24			38		

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

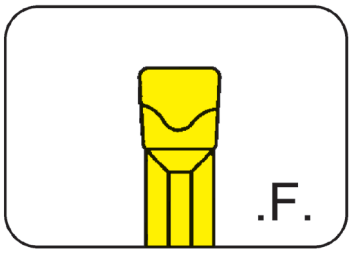
Ersatzteile
Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannelement Clamp	Anlageleiste Guide Strip	Schraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L330.00...	**15.4**	**020.1025.0170**	**5.12T20P**	**SW3,0DIN911**	**T20PQ**

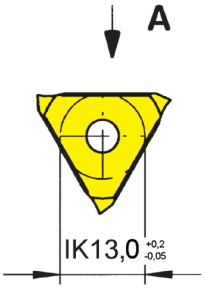
J

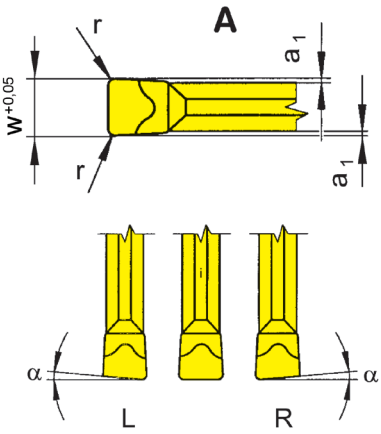
WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechbreite	Width of groove	2,0 - 5,0 mm





für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ / Type: 309, 330, 360, 361, 369, 390

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .F
Geometry .F

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	α	Größe Size	TN35	TI25	TA45	TF46
R/LS312.0520.F2	2,0	0,2	0,25	5°	02		▲/▲		▲/Δ
S312.0200.F2	2,0			0°			▲		▲
R/LS312.0525.F2	2,5			5°			▲/▲		▲/Δ
S312.0250.F2	2,5			0°			▲		▲
S312.0400.F2	4,0	0,2	0,25	0°	04				▲
S312.0400.F4	4,0	0,4					▲		Δ
S312.0500.F2	5,0	0,2							▲
S312.0500.F4	5,0	0,4							▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TN35	TI25	TA45	TF46
P		•		•
M		•		o
K		•		•
N		•		•
S		•		o
H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

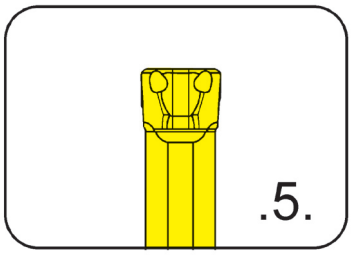
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

J

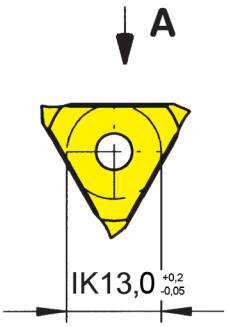
EINSTECHEN (außen und innen)
GROOVING (external and internal)

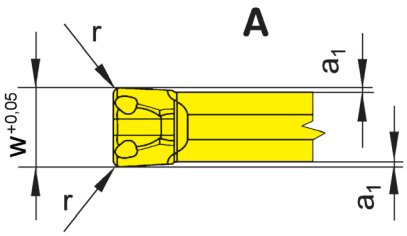
WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechbreite	Width of groove	2,5 - 5,0 mm





für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ / Type: 309, 330, 360, 361, 369, 390

Geometrie .5
Geometry .5

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size	TN32	TN35	TI25	TF45	TF46	AS62	AS66
S312.0250.52	2,5	0,2	0,25	02	▲		▲	▲	▲	▲	▲
S312.0250.54		0,4			▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.52	3,0	0,2	0,25	03	▲		▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.54		0,4			▲		▲		▲	▲	▲
S312.0400.52	4,0	0,2	0,25	04			▲		▲	▲	▲
S312.0400.54	4,0	0,4			▲		▲		▲	▲	▲
S312.0500.52	5,0	0,2			▲				▲	▲	▲
S312.0500.54	5,0	0,4					▲		▲	▲	▲
P					•	•	•	•	•	•	•
M						•	•	•	o		o
K						•	•	•	•		•
N						•	•	•	•		•
S						•	•	•	o		o
H											

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
• Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

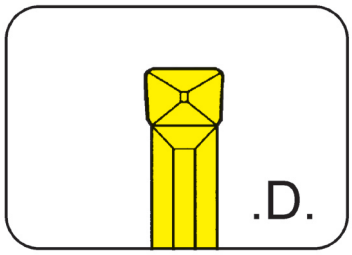
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

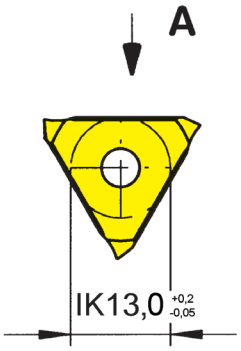
J

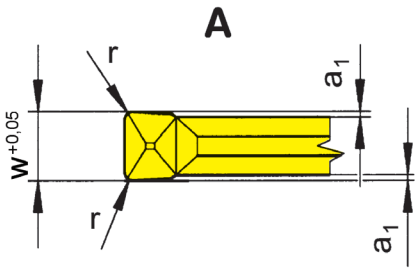
WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm





für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ / Type	
	309
	330
	360
	361
	369
	390

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer / Part number	w	r	a_1	Größe / Size	TN32	TI25	TF45	TF46	AS62	AS66
S312.0200.D2	2,0	0,2	0,25	02	▲	▲		▲	▲	▲
S312.0200.D4	2,0	0,4				▲			▲	▲
S312.0250.D2	2,5	0,2			▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0250.D4	2,5	0,4			▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D2	3,0	0,2	0,25	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D4		0,4							▲	▲
P					•	•	•	•	•	•
M						•	•	o		o
K						•	•	•		•
N						•	•	•		•
S						•	•	o		o
H										

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
• Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

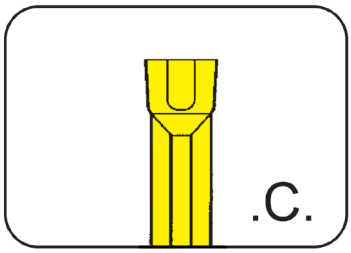
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

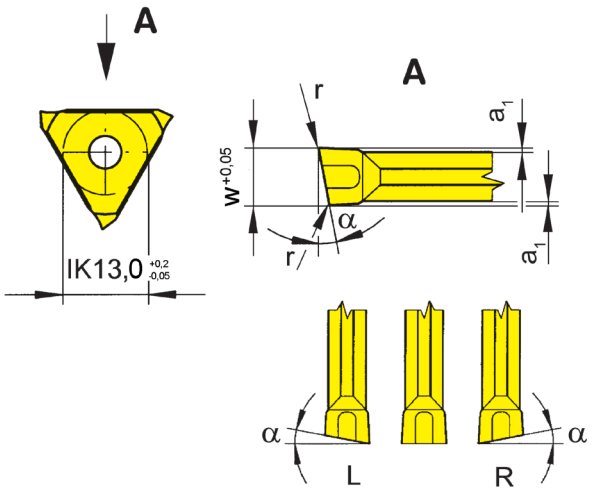
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

S312
mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 360
Type 361
369

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .C
Geometry .C

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	α	Größe Size
S312.0200.C2	2,0	0,2	0,25	0°	02
R/LS312.0520.C2	2,0			5°	
S312.0250.C2	2,5			0°	
R/LS312.0525.C2	2,5			5°	
S312.0300.C2	3,0	0,2	0,25	0°	03
R/LS312.0530.C2				5°	

	TN32	TI25	TA45	TF46
S312.0200.C2		▲		▲
R/LS312.0520.C2		▲/▲		▲/▲
S312.0250.C2		▲		▲
R/LS312.0525.C2		▲/▲		▲/Δ
S312.0300.C2		▲		Δ
R/LS312.0530.C2		▲/▲		Δ/Δ
P		•		•
M		•		o
K		•		•
N		•		•
S		•		o
H				

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
• Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

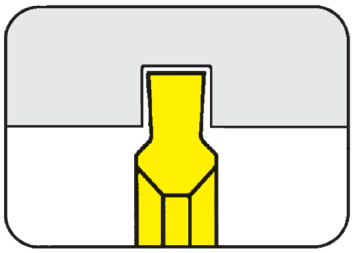
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

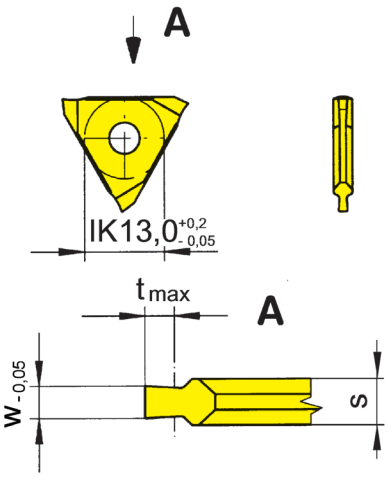
EINSTECHEN (außen)
GROOVING (external)

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten	Circlip grooves	DIN 471/472
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,5 - 1,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 360...01
Type 361...01
369...01

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	Nw	w	t_{max}	s	Größe Size	MG12	P20	H20	TN32	TN35	TI25	TA45
312.0050.15	0,5	0,57	0,7	1,5	01				▲			
312.0060.15	0,6	0,67	0,8						▲			
312.0070.15	0,7	0,77	1,1						▲			
312.0080.15	0,8	0,87	1,2						▲			
312.0090.15	0,9	0,97	1,4						▲			
312.0100.15	1,0	1,07	1,6						▲			
P									•			
M												
K												
N												
S												
H												

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

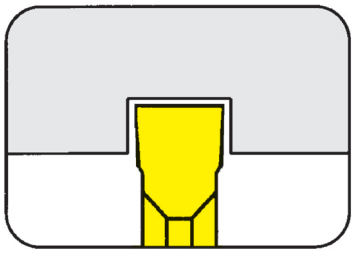
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

J

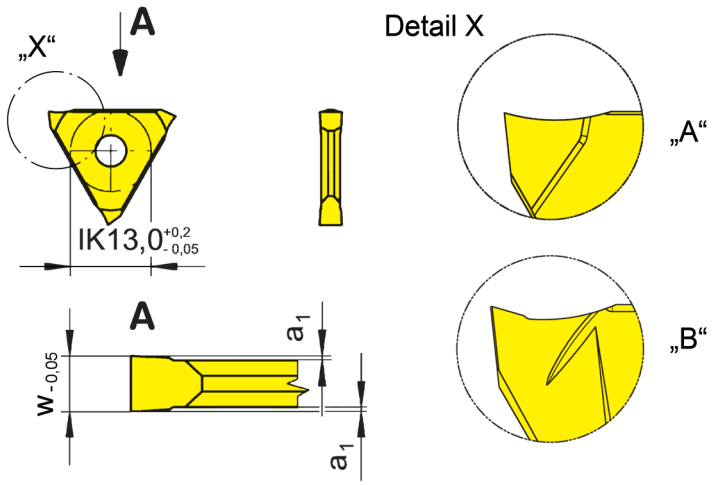
EINSTECHEN (außen und innen)
GROOVING (external and internal)

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten	Circlip grooves	DIN 471/472
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,50 - 5,15 mm



Form A = komplett geschliffen
Form A = completely ground

Form B = teilgeschliffen
Form B = partially ground

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ	309
Type	330
	360
	361
	369
	390

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	Nw	w	a_1	Form Form	Größe Size	K10	MG12	P20	H20	TN32	TN35	TI25	TF45	TF46
312.0050.00	0,50	0,57	0,07			▲		▲		▲			▲	▲
312.0060.00	0,60	0,67	0,07			▲		▲		▲			▲	▲
312.0070.00	0,70	0,77	0,08			▲		▲		▲			▲	▲
312.0080.00	0,80	0,87	0,08			▲		▲		▲			▲	▲
312.0090.00	0,90	0,97	0,08	A	01	▲		▲		▲	▲		▲	▲
312.0100.00	1,00	1,07	0,09			▲		▲		▲	▲		▲	▲
312.0110.00	1,10	1,24	0,20			▲		▲		▲			▲	▲
312.0130.00	1,30	1,44	0,20			▲		▲		▲	▲		▲	▲
312.0160.00	1,60	1,74	0,20			▲		▲		▲	▲		▲	▲
312.0185.00	1,85	1,99	0,20	B	01	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
312.0215.00	2,15	2,29	0,20	B	02	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲
312.0265.00	2,65	2,79				▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲
312.0315.00	3,15	3,29	0,20	B	03	▲		▲	▲	▲	▲		▲	▲
312.0415.00	4,15	4,29	0,20	B	04	▲		▲		▲	▲		▲	▲
312.0515.00	5,15	5,29				▲		▲	Δ	▲			▲	▲
P						•	o	•	•	•	•	•	•	•
M						o	•		o		•	•	•	o
K						•	•				•	•	•	•
N						•	•				•	•	•	•
S						o	•				•	•	•	o
H														

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
• Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

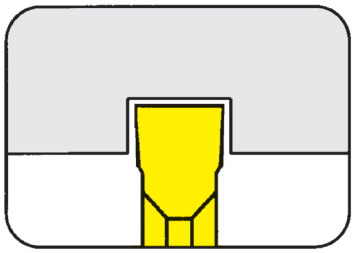
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

J

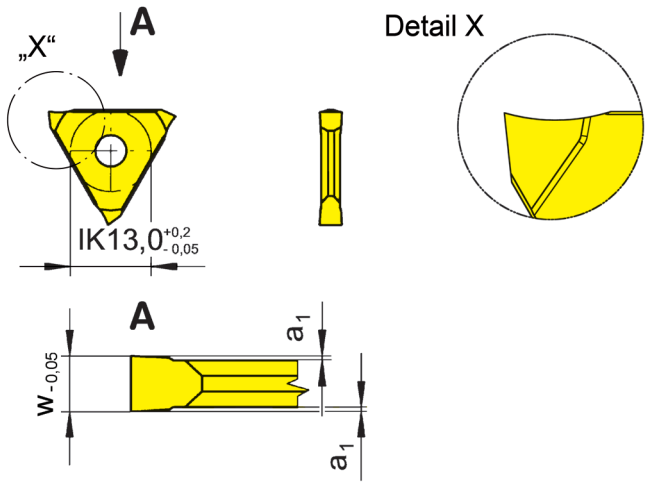
EINSTECHEN (außen und innen)
GROOVING (external and internal)

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten	Circlip grooves	DIN 471/472
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,85 - 5,15 mm



komplett geschliffen
completely ground

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ / Type: 309, 330, 360, 361, 369, 390

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	Nw	w	a_1	Größe Size	K10	P20	TN35
312.0185.10	1,85	1,99	0,2	01	Δ	▲	
312.0215.10	2,15	2,29	0,2	02	▲	▲	
312.0265.10	2,65	2,79			▲	▲	
312.0315.10	3,15	3,29	0,2	03	▲	▲	
312.0415.10	4,15	4,29	0,2	04	▲	▲	
312.0515.10	5,15	5,29			▲	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	K10	P20	TN35
P	●	●	
M	o		
K	●		
N	●		
S	o		
H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

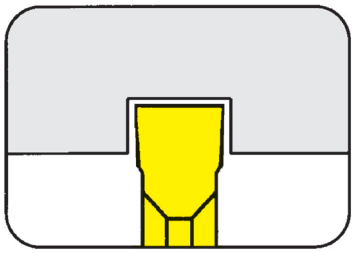
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

J

EINSTECHEN (außen)
GROOVING (external)

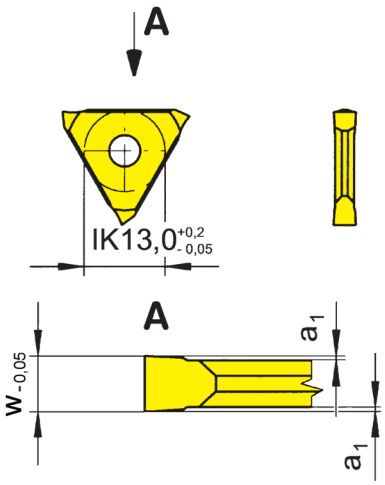
WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten	Circlip grooves	DIN 471/472
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,10 - 5,15 mm

besonders geeignet für unterbrochenen Schnitt
recommended for interrupted cut



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ / Type: 360, 361, 369, 390

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	Nw	w	a_1	Größe Size	MG12	P20	TN32	TN35	TI25	TA45
312.0110.80	1,10	1,24	0,2	01				▲		
312.0130.80	1,30	1,44						▲		
312.0160.80	1,60	1,74						▲		
312.0185.80	1,85	1,99						▲		
312.0215.80	2,15	2,29	0,2	02				▲		
312.0265.80	2,65	2,79						▲		
312.0315.80	3,15	3,29	0,2	03				▲		
312.0415.80	4,15	4,29	0,2	04				▲		
312.0515.80	5,15	5,29						▲		
P								•		
M								•		
K								•		
N								•		
S								•		
H										

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

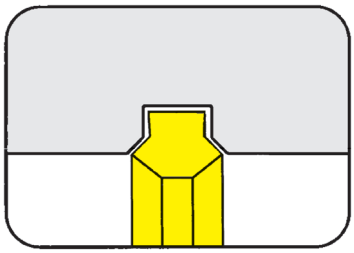
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

J

EINSTECHEN (außen und innen)
GROOVING (external and internal)

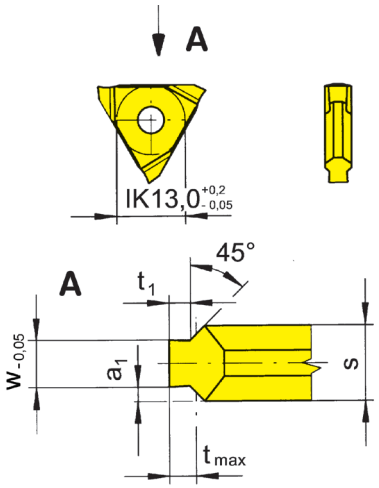
WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten	Circlip grooves	DIN471/472
Nutennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,10 - 5,15 mm

mit Nutaußenkantenfasung
with chamfer



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ / Type: 309, 330, 360, 361, 390

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	Nw	w	a_1	t_1	t_{max}	s	Größe Size	MG12	P20	TN32	TN35	TI25	TA45
312.1101.25	1,10	1,24	0,64	0,19	0,20	2,5	02			Δ			
312.1102.25	1,10	1,24	0,64	0,24	0,25					▲			
312.1103.25	1,10	1,24	0,64	0,29	0,30					▲			
312.1104.25	1,10	1,24	0,64	0,33	0,35					▲			
312.1105.25	1,10	1,24	0,64	0,36	0,40				▲	▲			
312.1306.25	1,30	1,44	0,54	0,45	0,55					▲			
312.1607.33	1,60	1,74	0,79	0,60	0,70	3,3	03			▲			
312.1608.33	1,60	1,74	0,79	0,75	0,85					▲			
312.1609.33	1,60	1,74	0,79	0,85	1,00					▲			
312.1810.33	1,85	1,99	0,67	0,85	1,00					▲			
312.1812.33	1,85	1,99	0,67	1,10	1,25					▲			
312.2115.43	2,15	2,29	1,02	1,35	1,50	4,3	04		▲	▲			
312.2616.43	2,65	2,79	0,77	1,35	1,50	4,3			▲	▲			
312.2617.43	2,65	2,79	0,77	1,60	1,75	4,3				▲			
312.3118.53	3,15	3,29	1,02	1,60	1,75	5,3				▲			
312.4120.53	4,15	4,29	0,52	1,85	2,00	5,3				▲			
312.4125.53	4,15	4,29	0,52	2,35	2,50	5,3				▲			
312.5130.63	5,15	5,29	0,52	2,85	3,00	6,3				▲			

	MG12	P20	TN32	TN35	TI25	TA45
P		•	•			
M						
K						
N						
S						
H						

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

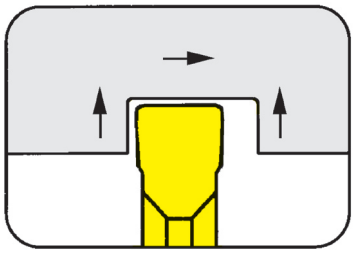
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

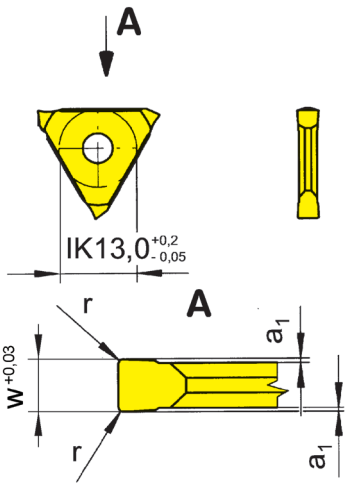
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

WENDESCHNEIDPLATTE Typ 312
INDEXABLE INSERT Type

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,0 - 4,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 360
Type 369

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size	K10	MG12	P20	H20	TN32	TN35	TI22	TI25	TF45	AS62
312.0100.02	1,0	0,2	0,10	01					▲			▲		
312.0150.02	1,5		0,25				▲		▲	▲		▲		
312.0200.02	2,0	0,2	0,25	02	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
312.0200.04		0,4					▲	▲	▲					▲
312.0300.02	3,0	0,2	0,25	03			▲	▲	▲			▲		
312.0300.06	3,0	0,6		03			▲		▲					
312.0300.08	3,0	0,8		03			Δ		▲					
312.0400.02	4,0	0,2		04			▲	▲	▲					
312.0400.08	4,0	0,8	0,25	04			Δ		▲					
312.0400.12		1,2					Δ							

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	K10	MG12	P20	H20	TN32	TN35	TI22	TI25	TF45	AS62
P	●		●	●	●	●	●	●	●	●
M	o			o		●		●	●	
K	●					●		●	●	
N	●					●		●	●	
S	o					●		●	●	
H										

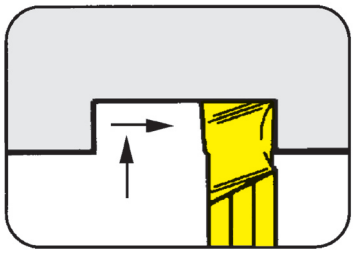
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

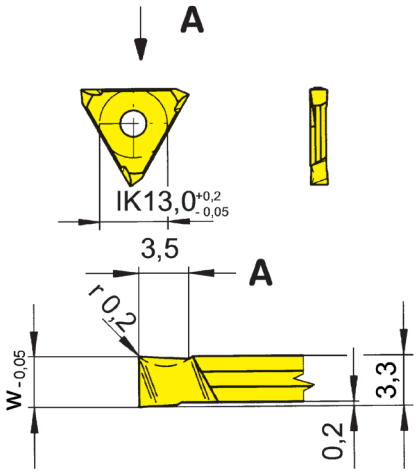
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

J

WENDESCHNEIDPLATTE Typ 312
INDEXABLE INSERT Type



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	3,5 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 360
Type 361

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	Größe Size
R/L312.3031.33	3,29	03

	MG12	P20	TN32	TN35	TI22	TA45
		▲/Δ	▲/▲			
P		•	•			
M						
K						
N						
S						
H						

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

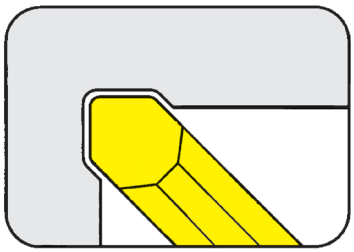
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt unter Beibehaltung einer geraden und rechtwinkligen Hauptschneide sowohl in radialer als auch in axialer Richtung positive Spanwinkel.
The special cutting geometry permits a positive chip breaking angle when keeping a straight and right angled cutting edge.

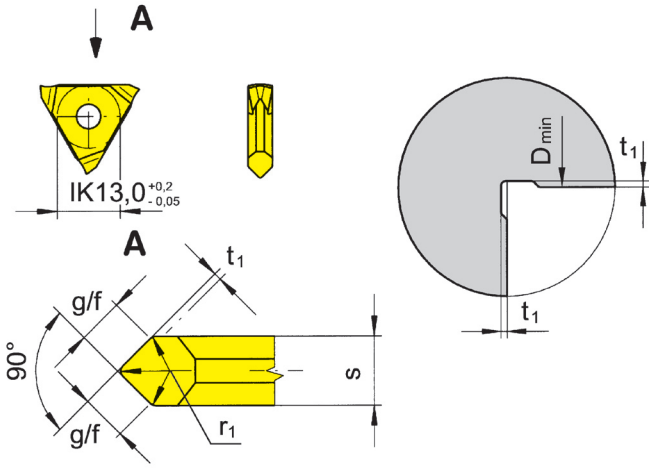
ECKENFREISTECHEN (außen)
GROOVING CORNER RELIEFS (external)

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Eckenfreistiche ähnlich DIN 509 Form "F"
Corner reliefs similar to DIN 509 form "F"



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 309
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	r_1	g_f	s	t_1	D_{min}	Größe Size
312.0602.24	0,6	1,7	2,4	0,2	19	02
312.0603.33	0,6	2,3	3,3	0,3	23	03
312.1002.30	1,0	2,1	3,0	0,2	20	
312.1004.50	1,0	3,6	5,0	0,4	29	04
312.1603.50	1,6			0,3	25	

	MG12	P20	TN32	TN35	TI25	TA45
312.0602.24		▲				
312.0603.33		▲				
312.1002.30		▲				
312.1004.50		▲				
312.1603.50		▲				
P		•				
M						
K						
N						
S						
H						

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

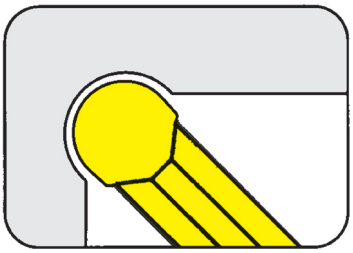
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

J

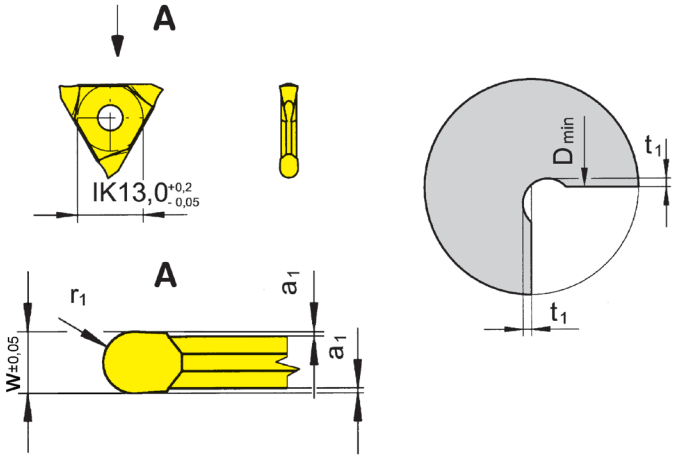
ECKENFREISTECHEN (außen)
GROOVING CORNER RELIEFS (external)

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Vollradius	Full radius	r 1,0 - 2,5 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 309
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	r_1	w	a_1	t_1	D_{min}	Größe Size
312.0010.20	1,0	2	0,2	0,7	22	02
312.0015.30	1,5	3	0,2	1,0	27	03
312.0020.40	2,0	4	0,2	1,2	30	04
312.0025.50	2,5	5		1,5	35	

	K10	P20	TN32	TN35	TI25	TA45	AS62
	▲	▲	▲	▲			
	▲	▲	▲				
	▲	▲	▲				
	Δ	▲	▲				
P	•	•	•	•			
M	o			•			
K	•			•			
N	•			•			
S	o			•			
H							

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
• Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

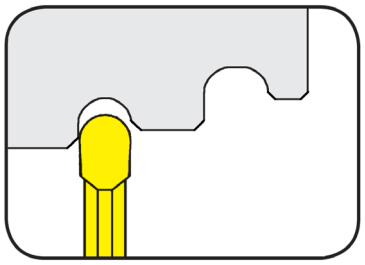
J

EINSTECHEN/PROFILDREHEN (Vollradius)
GROOVING and PROFILING (Full radius)

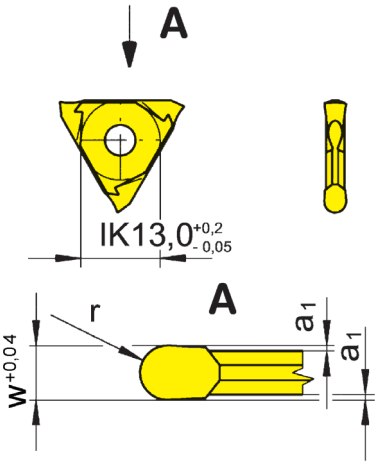
WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	6,0 mm r 0,25 - 2,00 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 360
Type 369

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	a_1	Größe Size	MG12	P20	TN32	TN35	AS45
312.0050.02	0,5	0,25	0,07	01		▲	▲		▲
312.0100.05	1,0	0,50	0,09			▲	▲		▲
312.0110.05	1,1	0,55	0,09						▲
312.0120.06	1,2	0,60	0,20			▲	▲		▲
312.0140.07	1,4	0,70	0,20						▲
312.0160.08	1,6	0,80	0,25			▲	▲		▲
312.0180.09	1,8	0,90	0,25						▲
312.0200.10	2,0	1,00	0,25			▲	▲		▲
312.0220.11	2,2	1,10	0,25	02					▲
312.0250.12	2,5	1,25				▲	▲		▲
312.0280.14	2,8	1,40							▲
312.0300.15	3,0	1,50				▲	▲		▲
312.0360.18	3,6	1,80	0,25	03					▲
312.0400.20	4,0	2,00				▲	▲		▲
312.0400.20	4,0	2,00				▲	▲		▲
P						•	•		•
M									•
K									•
N									o
S									•
H									

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Weitere Radien auf Anfrage
Further radii upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Bearbeitungshinweis:
Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutenstechdrehen empfohlen
Note:
Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

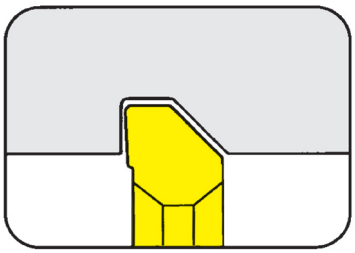
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

J

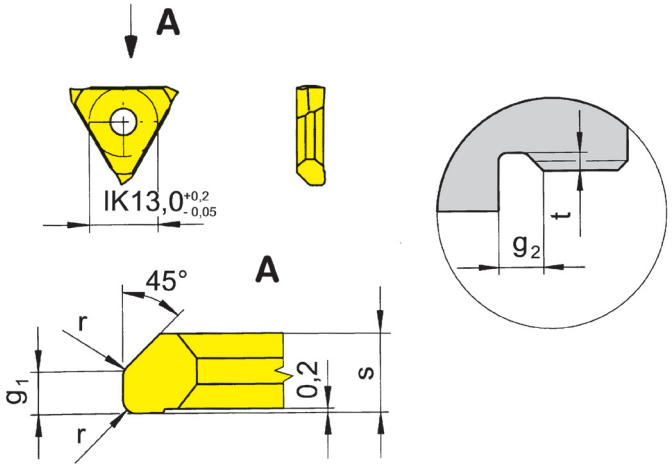
EINSTECHEN (außen)
GROOVING (external)

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Gewindefreistiche DIN 76 "Kurzausführung"
Thread relief DIN 76 "Short form"



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 360
Type 369

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	P	r	s	g_1	g_2	t_{max}	Größe Size	MG12	P20	TN32	TN35	TI22	TA45
R/L312.1050.17	0,50	0,2	1,7	0,60	1,0	0,40	01				▲/		
R/L312.1060.17	0,60	0,4		0,70	1,2	0,50							
R/L312.1070.17	0,70	0,4		0,85	1,4	0,55							
R/L312.1080.27	0,80	0,4	2,7	0,95	1,6	0,65	02				▲/▲		
R/L312.1100.27	1,00	0,6		1,20	2,0	0,80			▲/		▲/		
R/L312.1125.27	1,25	0,6		1,50	2,5	1,00					▲/▲		
R/L312.1150.37	1,50	0,8	3,7	1,85	3,0	1,15	03				▲/▲		
R/L312.1175.37	1,75	1,0		2,20	3,5	1,30							
R/L312.1200.53	2,00	1,0	5,3	2,50	4,0	1,50	04		▲/Δ				
R/L312.1250.53	2,50	1,2	5,3	3,20	5,0	1,80							
R/L312.1300.63	3,00	1,6	6,3	3,80	6,0	2,20							

	MG12	P20	TN32	TN35	TI22	TA45
P		•		•		
M				•		
K				•		
N				•		
S				•		
H						

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
• Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

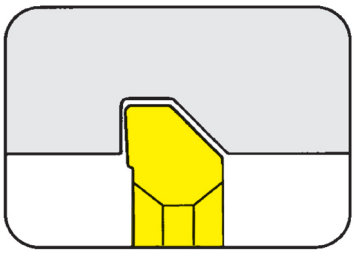
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

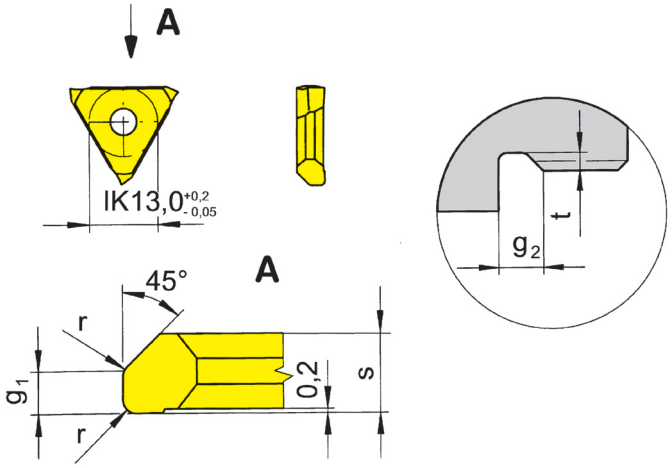
EINSTECHEN (außen)
GROOVING (external)

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Gewindefreistiche DIN 76 "Regelausführung"
Thread relief DIN 76 "Standard form"



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 360
Type 369

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	P	r	s	g_1	g_2	t_{max}	Größe Size	MG12	P20	TN32	TN35	TI22	TA45
R/L312.3050.17	0,50	0,2	1,7	1,10	1,5	0,40	01				/▲		
R/L312.3060.27	0,60	0,4	2,7	1,30	1,8	0,50	02				▲/		
R/L312.3070.27	0,70			1,55	2,1	0,55							
R/L312.3080.27	0,80			1,75	2,4	0,65							
R/L312.3100.37	1,00	0,6	3,7	2,20	3,0	0,80	03				▲/		
R/L312.3125.53	1,25	0,6	5,3	2,80	3,8	1,00	04						
R/L312.3150.53	1,50	0,8	5,3	3,35	4,5	1,15					▲/		
R/L312.3175.56	1,75	1,0	5,6	4,00	5,3	1,30							
R/L312.3200.63	2,00	1,0	6,3	4,50	6,0	1,50							

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	P20	TN32	TN35	TI22	TA45
P				•		
M				•		
K				•		
N				•		
S				•		
H						

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

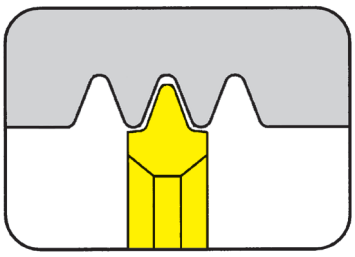
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

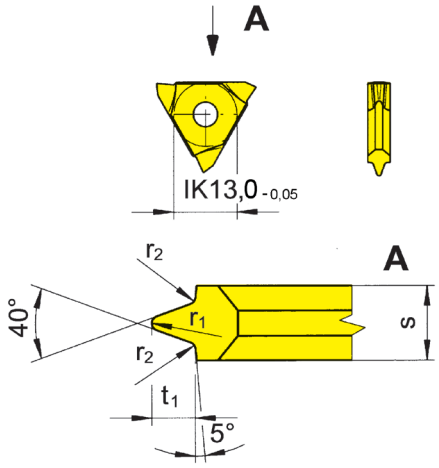
J

EINSTECHEN (außen)
GROOVING (external)

WENDESCHNEIDPLATTE Typ 312
INDEXABLE INSERT Type



Poly-V-Riemennuten Profil "J"
Poly-V-belt grooves profile "J"



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ ...23=340
Type ...30=360/369

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	s	t_1	r_1	r_2	Größe Size	P20	TN32
312.0223.23	2,34	2,3	0,25	0,2	02		
312.0223.30	3,00	2,3	0,25	0,2	03	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	P20	TN32
P	●	●
M		
K		
N		
S		
H		

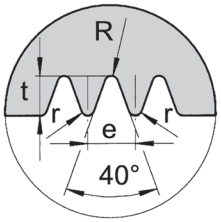
HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

WSP 312.0223.23 für Paket-Bestückung
WSP 312.0223.30 für Einzel-Bestückung
Insert 312.0223.23 for multi grooving
Insert 312.0223.30 for single grooving

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

Nutform:
Poly-V-Riemennut Profil "J"
Shape of groove:
Poly-V-belt grooves profile "J"

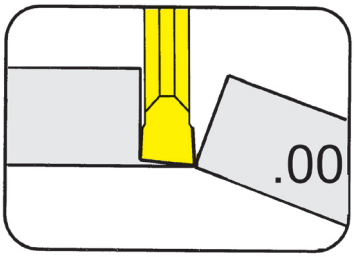


e	t		R		r
±0,025	max	min	max	min	
2,34	2,34	2,08	0,38	0,25	0,2

J

WENDESCHNEIDPLATTE Typ 312
INDEXABLE INSERT Type

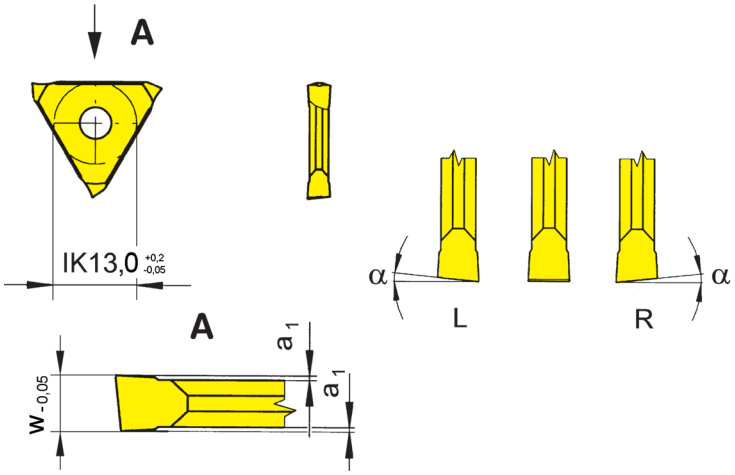
312
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,00 mm
Stechbreite	Width of groove	1,07 - 1,44 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 360
Type 361



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size
312.0100.00	1,07	0°	0,09	01 / 02
312.0130.00 **R/L312.0614.00**	1,44	0° 6°	0,20	

	K10	P20	TN32	TN35	TI25	TF45	TF46
	▲	▲	▲	▲		▲	▲
	▲	▲	▲	▲		▲	▲
				▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/
P	•	•	•	•	•	•	•
M	o			•	•	•	o
K	•			•	•	•	•
N	•			•	•	•	•
S	o			•	•	•	o
H							

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

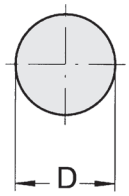
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

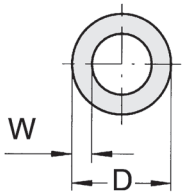
Außenbearbeitung:
für Klemmhalter Typ 360
rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
External machining:
for Toolholder type 360
use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



D bis 11 mm
D up to 11 mm

Abstechen von Ringen
parting off tubes

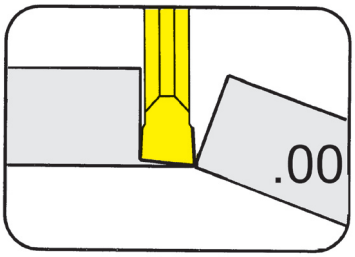


D ≥ 50 mm bis W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm bis W ≈ 4 mm
D ≥ 50 mm up to W ≈ 5 mm
D ≤ 50 mm up to W ≈ 4 mm

J

WENDESCHNEIDPLATTE Typ 312
INDEXABLE INSERT Type

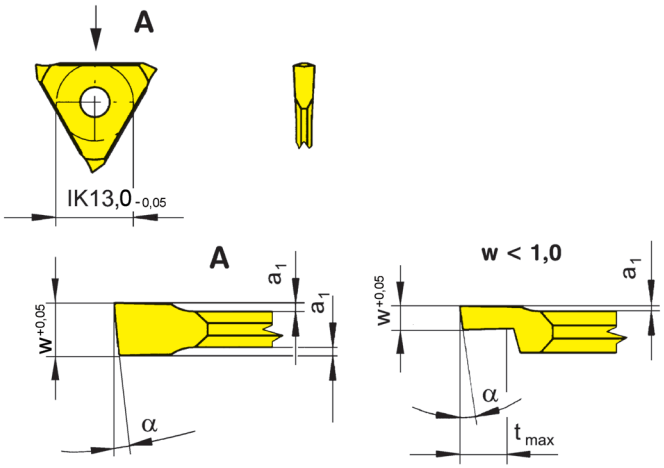
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 1,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 368
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	a_1	α	Größe Size	TN35	TI25	TF45
R/L312.0805.00	0,5	1,0	0,1	8°	01			▲/▲
R/L312.0808.00	0,8	1,5	0,1	8°				▲/▲
R/L312.1210.00	1,0	8,0	0,1	12°		▲/▲		▲/▲
R/L312.0510.00	1,0	8,0	0,1	5°				▲/▲
R/L312.0512.00	1,2	8,0	0,2	5°				▲/▲
R/L312.0515.00	1,5	8,0	0,2	5°				▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

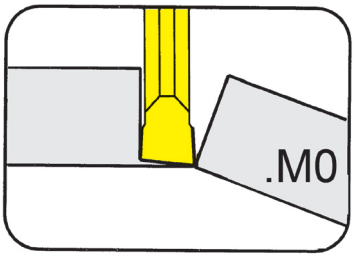
	TN35	TI25	TF45
P	•		•
M	•		•
K	•		•
N	•		•
S	•		•
H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

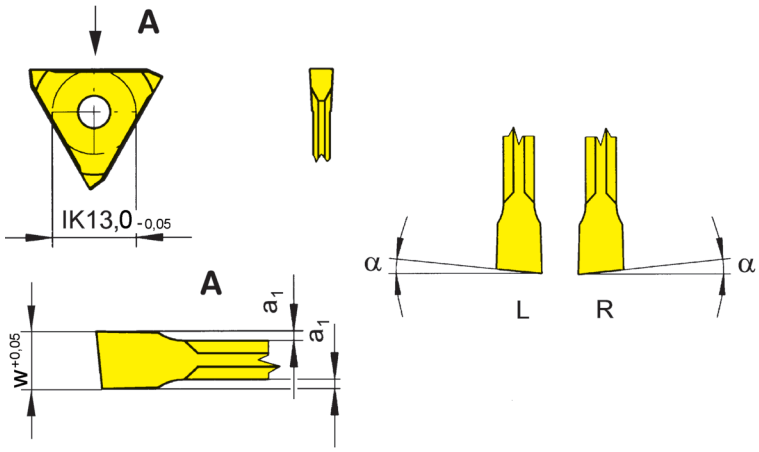
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

WENDESCHNEIDPLATTE Typ 312
INDEXABLE INSERT Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,2 - 1,5 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 368
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	a_1	α	Größe Size
R/L312.0512.M0	1,2	0,2	5°	01
R/L312.0515.M0	1,5			

	K10	TN35	TI25	TF45
	/Δ ▲/			▲/Δ ▲/Δ
P	•			•
M	o			•
K	•			•
N	•			•
S	o			•
H				

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

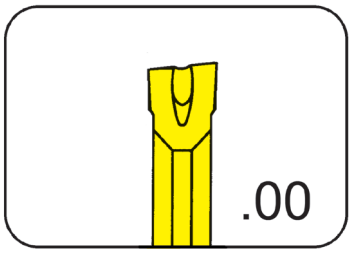
HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

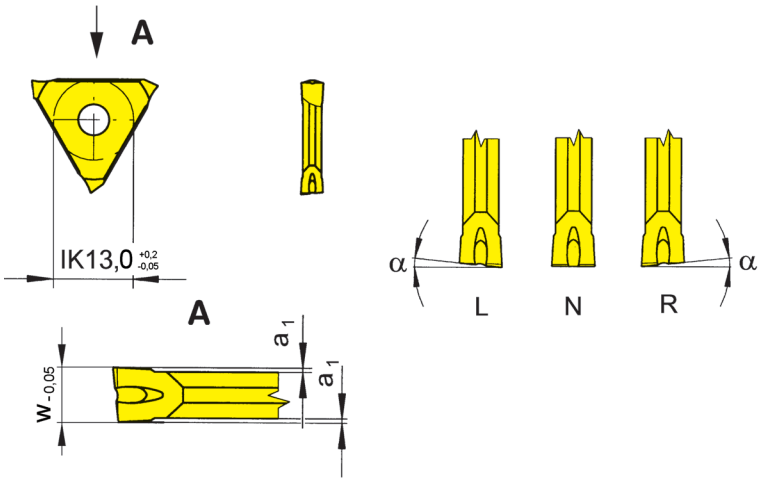
J

WENDESCHNEIDPLATTE Typ 312
INDEXABLE INSERT Type

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,44 - 2,29 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 360
Type 361

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	a_1	α	Größe Size
N312.0014.00 **R/L312.0514.00**	1,44	0,2	0° 5°	01 / 02
N312.0018.00 **R/L312.0518.00** **N312.0021.00** **R/L312.0521.00**	1,99 1,99 2,29 2,29	0,2	0° 5° 0° 5°	02

	P20	TN32	TN35	TI25	TF45
					▲
					▲/
					▲
	▲/▲	▲/▲	▲/▲		
			▲		
	▲/▲	▲/▲	▲/▲		
P	•	•	•		•
M			•		•
K			•		•
N			•		•
S			•		•
H					

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

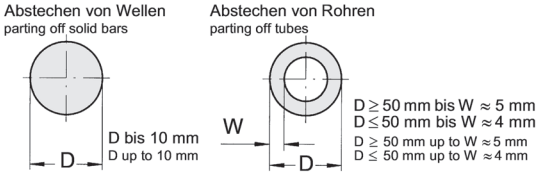
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

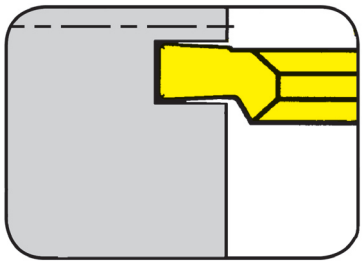
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Außenbearbeitung:
für Klemmhalter Typ 360
rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

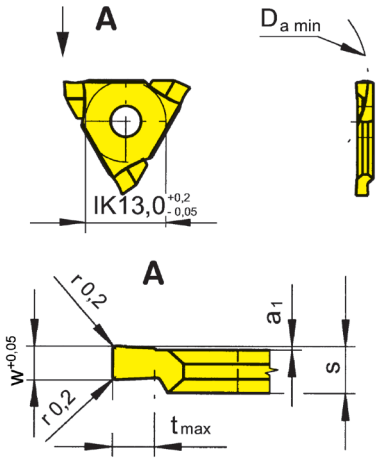
External machining:
for Toolholder type 360
use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders



WENDESCHNEIDPLATTE Typ 312
INDEXABLE INSERT Type



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 3,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ / Type: 360, 361, 369

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	s	t_{max}	$D_{a\,min}$	a_1	Größe Size	TN35	TI25	TA45
R/L312.2015.02	1,5	2,7	2	20	0,2	02	▲/▲		
R/L312.3020.02	2,0		3	30			▲/▲		
R/L312.3030.02	3,0	3,7	3	30	0,2	03	▲/▲		

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•			
M	•			
K	•			
N	•			
S	•			
H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis für Klemmhalter Typ 360
Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.
Note for toolholder type 360
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Hinweis für Klemmhalter Typ 369
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
Note for toolholder type 369
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders